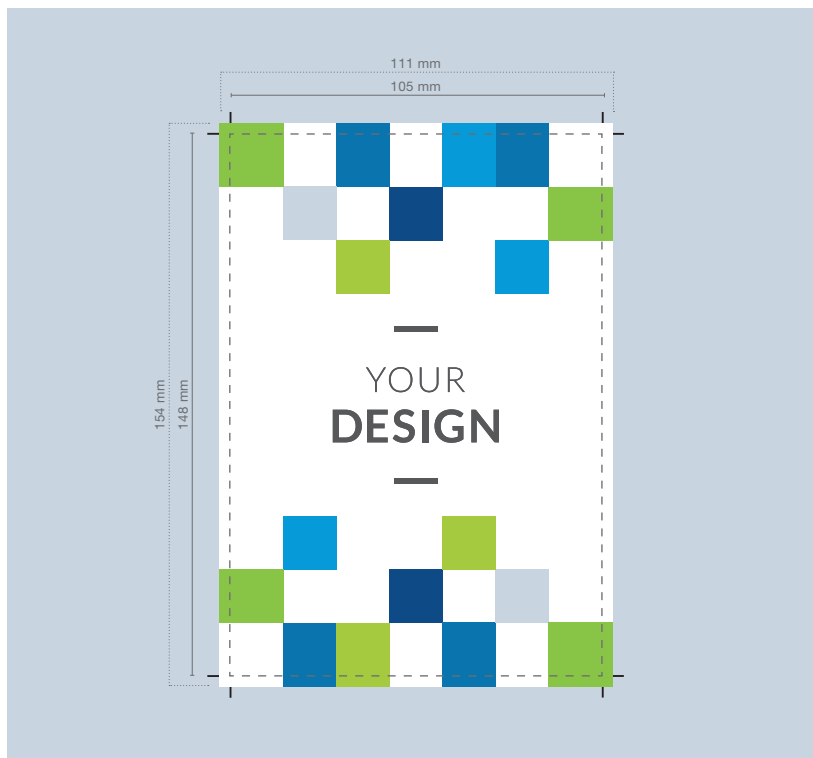


# DATENBLATT KLEBEBINDUNG INNENSEITEN DIN A6 HOCHFORMAT

Um eine fehlerfreie und termingerechte Auftragsabwicklung zu gewährleisten und ein optimales Druckergebnis zu garantieren, bitten wir Sie, die nachfolgenden Anforderungen an Ihre Druckdatei zu beachten.



- Beschnittzugabe
- Schnittmarke
- Schneiderand

Elemente, die nicht angeschnitten werden dürfen (Bilder, Logos, Texte), sollten 2-3 mm entfernt vom Schneiderand platziert werden.

**TIPP!**

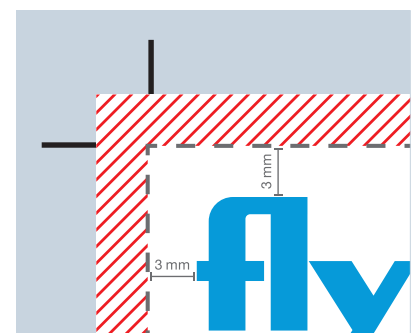
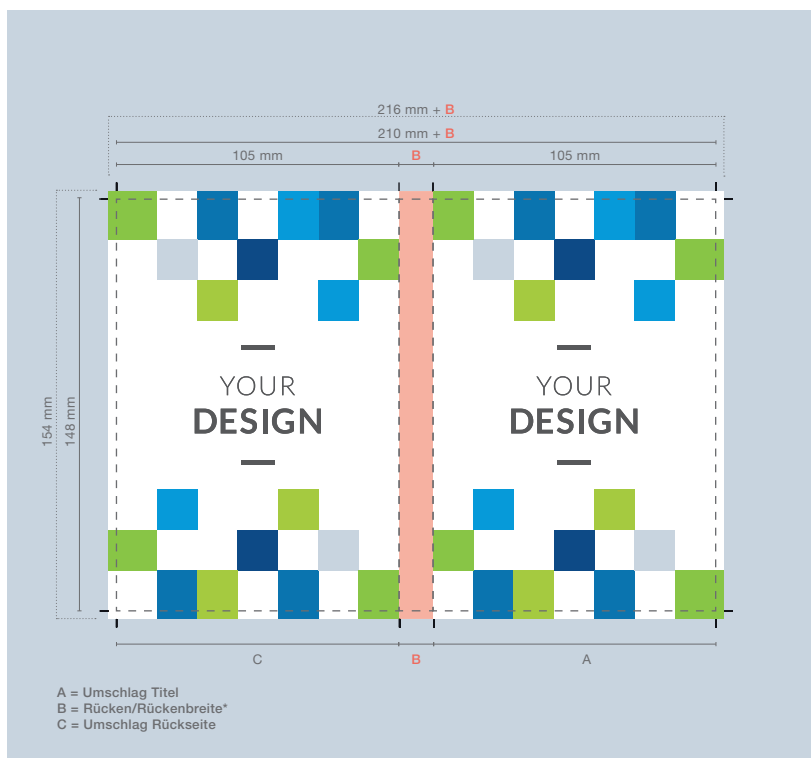
|                 |  |
|-----------------|--|
| Endformat:      | 105 x 148 mm (geschlossen)<br>210 x 148 mm (offen)                     |
| Dokumentformat: | 111 x 154 mm<br>(auf jeder Seite werden 3 mm abgeschnitten)            |
| Beschnitt:      | 3 mm   |
| Auflösung:      | optimal 300 dpi (minimal 150 dpi)                                      |
| Farbmodus:      | CMYK   |
| Schnittmarken:  | ausserhalb des Beschnitts  |
| Datenformate:   | PDF, JPG, TIF, EPS, PSD, AI  |
| Schriften:      | Schriften in Kurven umgewandelt  |
| Zusatzkosten:   | Konvertierung von Office-Daten<br>(Word, Powerpoint, Excel, Publisher) |

Bitte liefern Sie zwei Druckdaten an:  
1 x Umschlag  
1 x Innenseiten

**Hilfe?** Wir beraten Sie gerne.

# DATENBLATT KLEBEBINDUNG UMSCHLAG DIN A6 HOCHFORMAT

Um eine fehlerfreie und termingerechte Auftragsabwicklung zu gewährleisten und ein optimales Druckergebnis zu garantieren, bitten wir Sie, die nachfolgenden Anforderungen an Ihre Druckdatei zu beachten.



- Beschnittzugabe
- Schnittmarke
- Schneiderand

Elemente, die nicht angeschnitten werden dürfen (Bilder, Logos, Texte), sollten 2-3 mm entfernt vom Schneiderand platziert werden.

**TIPP!**

|                 |  |
|-----------------|--|
| Endformat:      | 105 x 148 mm (geschlossen)<br>210 + B x 148 mm (offen)                 |
| Dokumentformat: | 216 + B x 154 mm<br>(auf jeder Seite werden 3 mm abgeschnitten)        |
| Beschnitt:      | 3 mm   |
| Auflösung:      | optimal 300 dpi (minimal 150 dpi)                                      |
| Farbmodus:      | CMYK   |
| Schnittmarken:  | ausserhalb des Beschnitts  |
| Datenformate:   | PDF, JPG, TIF, EPS, PSD, AI  |
| Schriften:      | Schriften in Kurven umgewandelt  |
| Zusatzkosten:   | Konvertierung von Office-Daten<br>(Word, Powerpoint, Excel, Publisher) |

Bitte liefern Sie zwei Druckdaten an:  
1 x Umschlag  
1 x Innenseiten

**\*Rückenbreite (B)**  
Die benötigten Masse bitte mit der nachfolgenden Tabelle errechnen.

**Hilfe?** Wir beraten Sie gerne.

# DATENBLATT RÜCKENBREITE BERECHNUNG

Anhand der folgenden Berechnungsformel können Sie die Rückenbreite Ihrer Broschüre berechnen.  
Bitte beachten Sie dabei: 1 Blatt = zwei Seiten (Vorder- und Rückseite)

Berechnungsformel: **Anzahl Blatt** x **Materialdicke in mm** = Rückenbreite

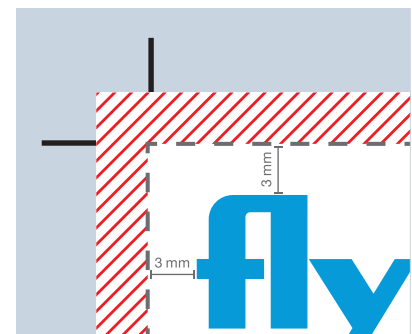
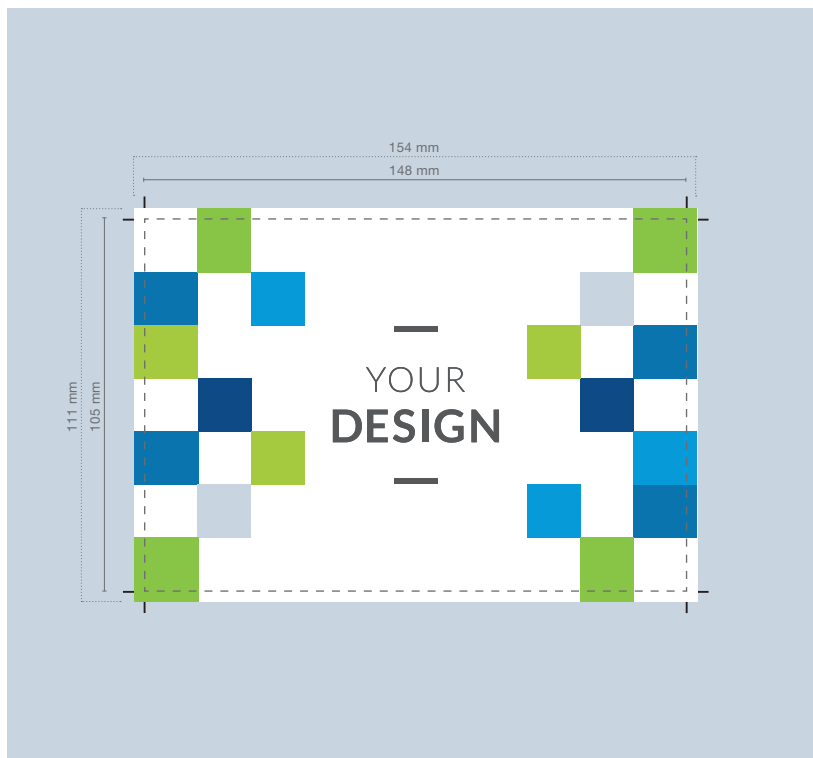
Beispiel mit 135 g/m<sup>2</sup> Bilderdruck matt gestrichen: **30 Blatt (60 Seiten)** x **0.11** = 3.3mm

| Material Inhalt                                  | Anzahl Blatt   | Materialdicke in mm |
|--|----------------|---------------------|
| 135 g/m <sup>2</sup> Bilderdruck matt gestrichen | 30 - 226 Blatt | 0.11                |
| 170 g/m <sup>2</sup> Bilderdruck matt gestrichen | 20 - 226 Blatt | 0.15                |
| 250 g/m <sup>2</sup> Bilderdruck matt gestrichen | 14 - 210 Blatt | 0.23                |

**Hilfe?** Wir beraten Sie gerne.

# DATENBLATT KLEBEBINDUNG INNENSEITEN DIN A6 QUERFORMAT

Um eine fehlerfreie und termingerechte Auftragsabwicklung zu gewährleisten und ein optimales Druckergebnis zu garantieren, bitten wir Sie, die nachfolgenden Anforderungen an Ihre Druckdatei zu beachten.



- Beschnittzugabe
- Schnittmarke
- Schneiderand

Elemente, die nicht angeschnitten werden dürfen (Bilder, Logos, Texte), sollten 2-3 mm entfernt vom Schneiderand platziert werden.

**TIPP!**

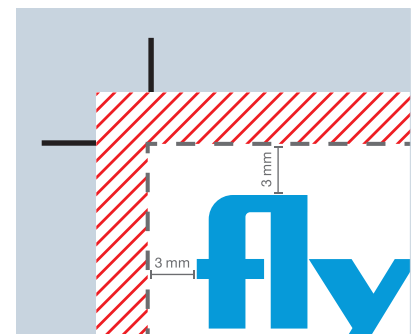
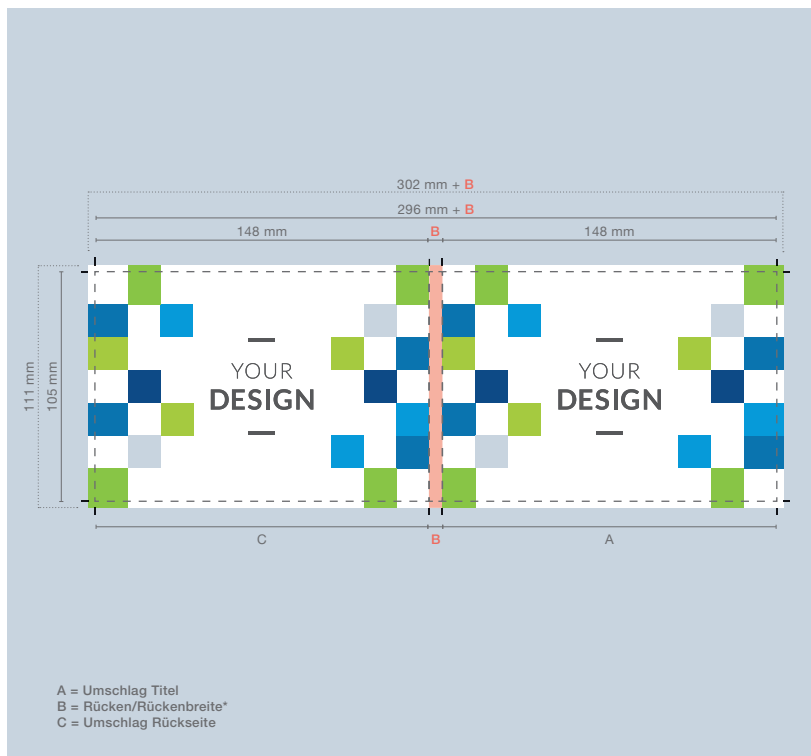
|                 |  |
|-----------------|--|
| Endformat:      | 148 x 105 mm (geschlossen)<br>296 x 105 mm (offen)                     |
| Dokumentformat: | 154 x 111 mm<br>(auf jeder Seite werden 3 mm abgeschnitten)            |
| Beschnitt:      | 3 mm   |
| Auflösung:      | optimal 300 dpi (minimal 150 dpi)                                      |
| Farbmodus:      | CMYK   |
| Schnittmarken:  | ausserhalb des Beschnitts  |
| Datenformate:   | PDF, JPG, TIF, EPS, PSD, AI  |
| Schriften:      | Schriften in Kurven umgewandelt  |
| Zusatzkosten:   | Konvertierung von Office-Daten<br>(Word, Powerpoint, Excel, Publisher) |



- Bitte liefern Sie zwei Druckdaten an:  
1 x Umschlag  
1 x Innenseiten

**Hilfe?** Wir beraten Sie gerne.

# DATENBLATT KLEBEBINDUNG UMSCHLAG DIN A6 QUERFORMAT

Um eine fehlerfreie und termingerechte Auftragsabwicklung zu gewährleisten und ein optimales Druckergebnis zu garantieren, bitten wir Sie, die nachfolgenden Anforderungen an Ihre Druckdatei zu beachten.




-  Beschnittzugabe
-  Schnittmarke
-  Schneiderand

Elemente, die nicht angeschnitten werden dürfen (Bilder, Logos, Texte), sollten 2-3 mm entfernt vom Schneiderand platziert werden.

**TIPP!**

|                 |  |
|-----------------|--|
| Endformat:      | 148 x 105 mm (geschlossen)<br>296 + B x 105 mm (offen)                 |
| Dokumentformat: | 302 + B x 111 mm<br>(auf jeder Seite werden 3 mm abgeschnitten)        |
| Beschnitt:      | 3 mm   |
| Auflösung:      | optimal 300 dpi (minimal 150 dpi)                                      |
| Farbmodus:      | CMYK   |
| Schnittmarken:  | ausserhalb des Beschnitts  |
| Datenformate:   | PDF, JPG, TIF, EPS, PSD, AI  |
| Schriften:      | Schriften in Kurven umgewandelt  |
| Zusatzkosten:   | Konvertierung von Office-Daten<br>(Word, Powerpoint, Excel, Publisher) |

 Bitte liefern Sie zwei Druckdaten an:  
1 x Umschlag  
1 x Innenseiten

**\*Rückenbreite (B)**  
Die benötigten Masse bitte mit der nachfolgenden Tabelle errechnen.

**Hilfe?** Wir beraten Sie gerne.

# DATENBLATT

## RÜCKENBREITE BERECHNUNG

Anhand der folgenden Berechnungsformel können Sie die Rückenbreite Ihrer Broschüre berechnen.  
Bitte beachten Sie dabei: 1 Blatt = zwei Seiten (Vorder- und Rückseite)

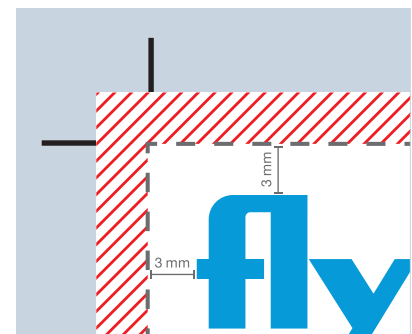
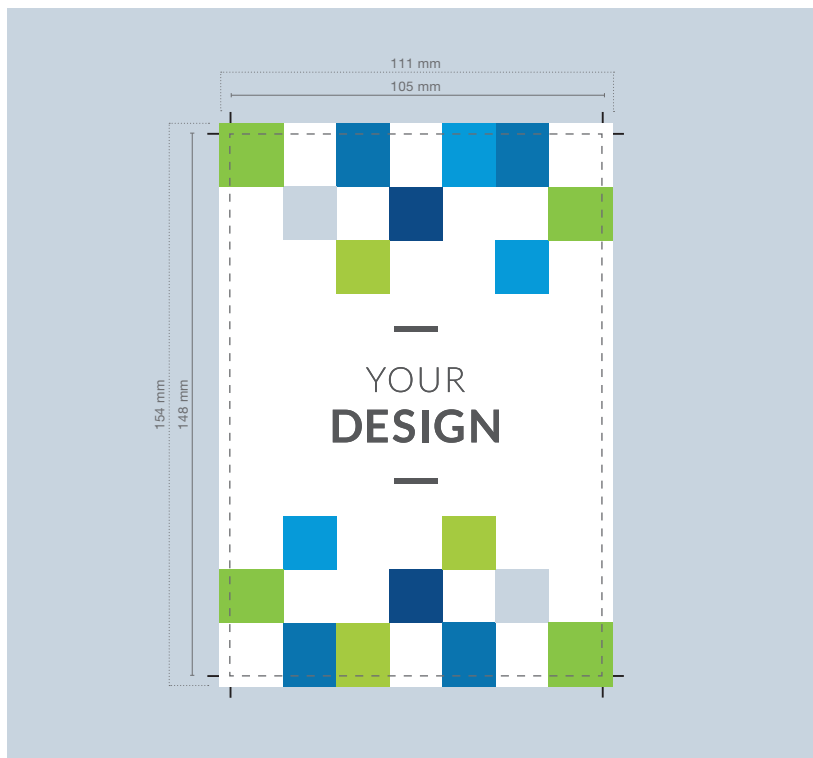
Berechnungsformel: **Anzahl Blatt** x **Materialdicke in mm** = Rückenbreite

Beispiel mit 135 g/m<sup>2</sup> Bilderdruck matt gestrichen: **30 Blatt (60 Seiten)** x **0.11** = 3.3mm

| Material Inhalt                                  | Anzahl Blatt   | Materialdicke in mm |
|--|----------------|---------------------|
| 135 g/m <sup>2</sup> Bilderdruck matt gestrichen | 30 - 226 Blatt | 0.11                |
| 170 g/m <sup>2</sup> Bilderdruck matt gestrichen | 20 - 226 Blatt | 0.15                |
| 250 g/m <sup>2</sup> Bilderdruck matt gestrichen | 14 - 210 Blatt | 0.23                |

# FICHE TECHNIQUE DOS COLLÉ CÔTÉ INTÉRIEUR DIN A6 PORTRAIT

Afin que nous puissions assurer une exécution sans erreurs et dans les délais de votre commande et garantir ainsi un résultat d'impression optimal, veuillez respecter les exigences suivantes pour votre fichier d'impression.



- Marge de rognage
- Traits de coupe
- Bord du document

Les éléments qui ne partent pas en débord (images, logos, textes) devraient être placés, au minimum, à 2-3 mm de distance du bord du document.

**SUGGESTION!**

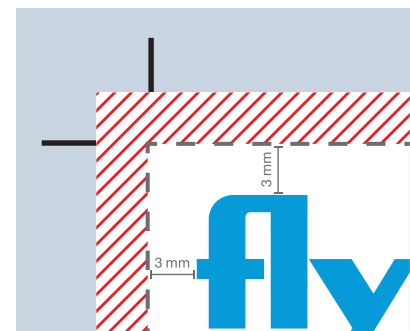
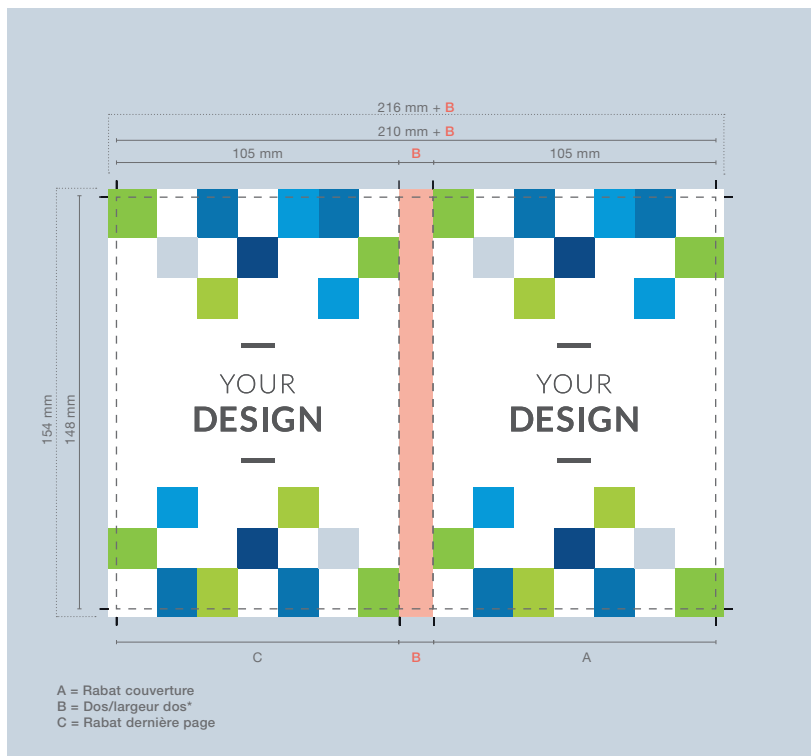
|                     |   |
|---------------------|---|
| Format final:       | 105 x 148 mm (fermé)<br>210 x 148 mm (ouvert)                         |
| Format du document: | 111 x 154 mm<br>(3 mm sont supprimés de chaque côté)                  |
| Marge (débord):     | 3 mm  |
| Résolution:         | Optimal 300 dpi (au moins 150 dpi)                                    |
| Mode couleur:       | CMJN  |
| Traits de coupe:    | en dehors de la marge   |
| Format de fichier:  | PDF, JPG, TIF, EPS, PSD, AI   |
| Écritures:          | Écritures converties en courbes                                       |
| Suppléments:        | Conversion de fichiers Office<br>(Word, Powerpoint, Excel, Publisher) |

**Merci de fournir deux données d'impression :**  
1 x rabat  
1 x intérieur

**Aide?** Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.

# FICHE TECHNIQUE DOS COLLÉ RABAT DIN A6 PORTRAIT

Afin que nous puissions assurer une exécution sans erreurs et dans les délais de votre commande et garantir ainsi un résultat d'impression optimal, veuillez respecter les exigences suivantes pour votre fichier d'impression.



- Marge de rognage
- Traits de coupe
- Bord du document

Les éléments qui ne partent pas en débord (images, logos, textes) devraient être placés, au minimum, à 2-3 mm de distance du bord du document.

**SUGGESTION!**

|                     |   |
|---------------------|---|
| Format final:       | 105 x 148 mm (fermé)<br>210 + B x 148 mm (ouvert)                     |
| Format du document: | 216 + B x 154 mm<br>(3 mm sont supprimés de chaque côté)              |
| Marge (débord):     | 3 mm  |
| Résolution:         | Optimal 300 dpi (au moins 150 dpi)                                    |
| Mode couleur:       | CMJN  |
| Traits de coupe:    | en dehors de la marge   |
| Format de fichier:  | PDF, JPG, TIF, EPS, PSD, AI   |
| Écritures:          | Écritures converties en courbes                                       |
| Suppléments:        | Conversion de fichiers Office<br>(Word, Powerpoint, Excel, Publisher) |

**Merci de fournir deux données d'impression :**  
1 x rabat  
1 x intérieur

**\*Largeur dos (B)**  
Veuillez calculer les dimensions nécessaires à l'aide du tableau ci-dessous.

**Aide?** Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.



# FICHE TECHNIQUE

## CALCUL DE LA LARGEUR DOS

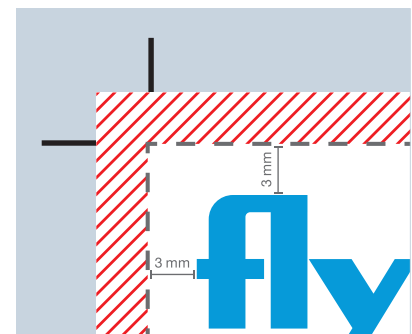
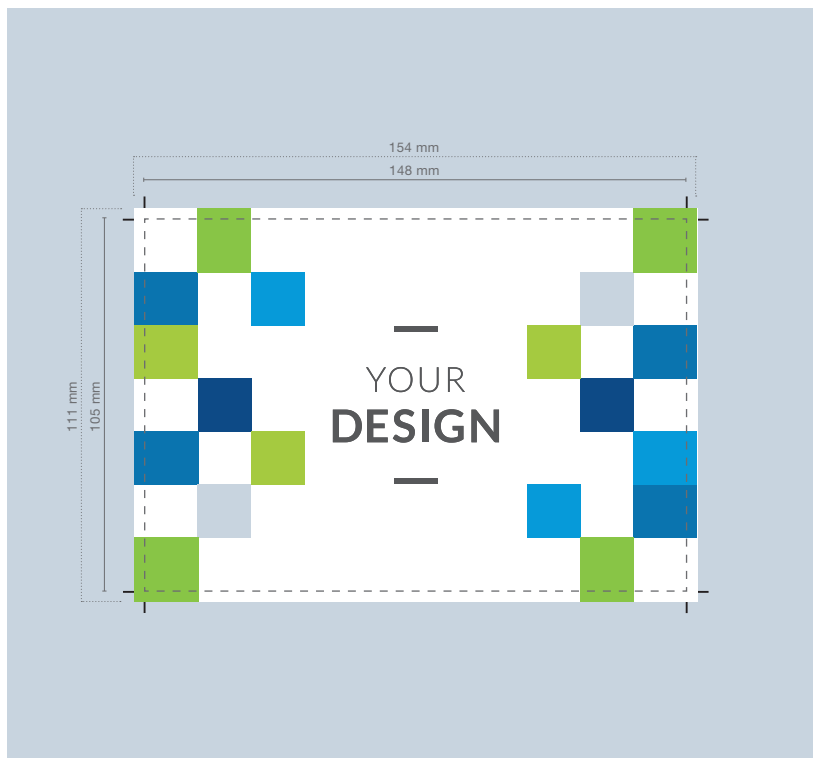
Vous pouvez calculer la largeur dos de votre brochure à l'aide de la formule suivante.  
À prendre en considération : 1 feuille = deux pages (recto et verso).

Formule de calcul : **nombre de feuilles** x **épaisseur du matériau en mm** = largeur dos  
Exemple avec un papier couché mat de 135 g/m<sup>2</sup> : **30 feuilles (60 pages)** x **0,11** = 3,3 mm

| Matériau du contenu                       | Nombre de feuilles | Épaisseur du matériau en mm |
|---|--------------------|-----------------------------|
| papier couché mat de 135 g/m <sup>2</sup> | 30 - 226 feuilles  | 0,11                        |
| papier couché mat de 170 g/m <sup>2</sup> | 20 - 226 feuilles  | 0,15                        |
| papier couché mat de 250 g/m <sup>2</sup> | 14 - 210 feuilles  | 0,23                        |

# FICHE TECHNIQUE DOS COLLÉ CÔTÉ INTÉRIEUR DIN A6 PAYSAGE

Afin que nous puissions assurer une exécution sans erreurs et dans les délais de votre commande et garantir ainsi un résultat d'impression optimal, veuillez respecter les exigences suivantes pour votre fichier d'impression.



- Marge de rognage
- Traits de coupe
- Bord du document

Les éléments qui ne partent pas en débord (images, logos, textes) devraient être placés, au minimum, à 2-3 mm de distance du bord du document.

**SUGGESTION!**

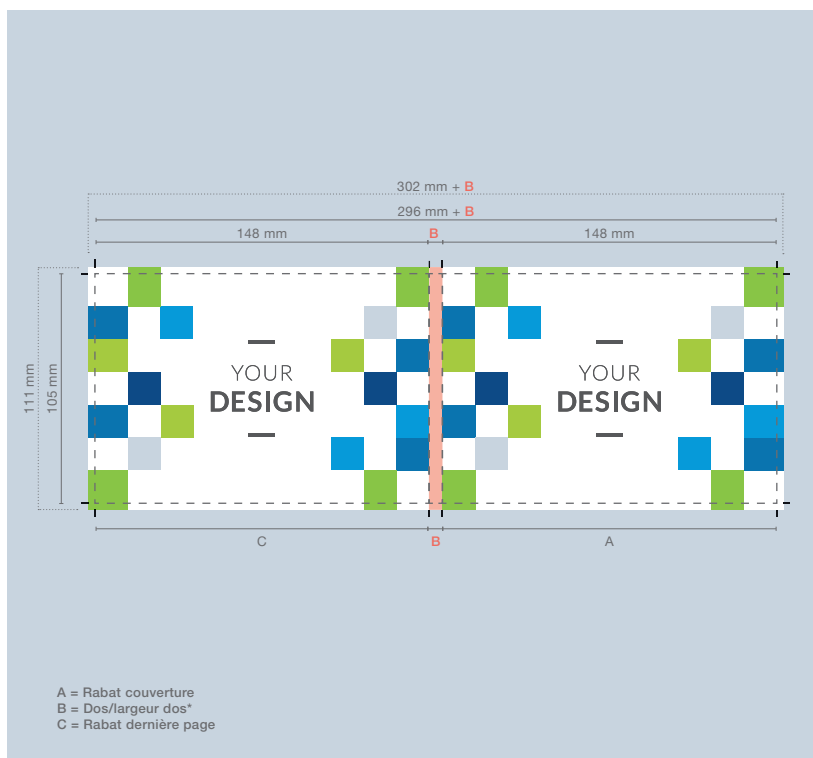
|                     |   |
|---------------------|---|
| Format final:       | 148 x 105 mm (fermé)<br>296 x 105 mm (ouvert)                         |
| Format du document: | 154 x 111 mm<br>(3 mm sont supprimés de chaque côté)                  |
| Marge (débord):     | 3 mm  |
| Résolution:         | Optimal 300 dpi (au moins 150 dpi)                                    |
| Mode couleur:       | CMJN  |
| Traits de coupe:    | en dehors de la marge   |
| Format de fichier:  | PDF, JPG, TIF, EPS, PSD, AI   |
| Écritures:          | Écritures converties en courbes                                       |
| Suppléments:        | Conversion de fichiers Office<br>(Word, Powerpoint, Excel, Publisher) |

**Merci de fournir deux données d'impression :**  
1 x rabat  
1 x intérieur

**Aide?** Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.

# FICHE TECHNIQUE DOS COLLÉ RABAT DIN A6 PAYSAGE

Afin que nous puissions assurer une exécution sans erreurs et dans les délais de votre commande et garantir ainsi un résultat d'impression optimal, veuillez respecter les exigences suivantes pour votre fichier d'impression.



- Marge de rognage
- Traits de coupe
- Bord du document

Les éléments qui ne partent pas en débord (images, logos, textes) devraient être placés, au minimum, à 2-3 mm de distance du bord du document.

**SUGGESTION!**

|                     |   |
|---------------------|---|
| Format final:       | 148 x 105 mm (fermé)<br>296 + B x 105 mm (ouvert)                     |
| Format du document: | 302 + B x 111 mm<br>(3 mm sont supprimés de chaque côté)              |
| Marge (débord):     | 3 mm  |
| Résolution:         | Optimal 300 dpi (au moins 150 dpi)                                    |
| Mode couleur:       | CMJN  |
| Traits de coupe:    | en dehors de la marge   |
| Format de fichier:  | PDF, JPG, TIF, EPS, PSD, AI   |
| Écritures:          | Écritures converties en courbes                                       |
| Suppléments:        | Conversion de fichiers Office<br>(Word, Powerpoint, Excel, Publisher) |

**Merci de fournir deux données d'impression :**  
1 x rabat  
1 x intérieur

**\*Largeur dos (B)**  
Veuillez calculer les dimensions nécessaires à l'aide du tableau ci-dessous.

**Aide?** Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.

# FICHE TECHNIQUE

## CALCUL DE LA LARGEUR DOS

Vous pouvez calculer la largeur dos de votre brochure à l'aide de la formule suivante.  
À prendre en considération : 1 feuille = deux pages (recto et verso).

Formule de calcul : **nombre de feuilles** x **épaisseur du matériau en mm** = largeur dos  
Exemple avec un papier couché mat de 135 g/m<sup>2</sup> : **30 feuilles (60 pages)** x **0,11** = 3,3 mm

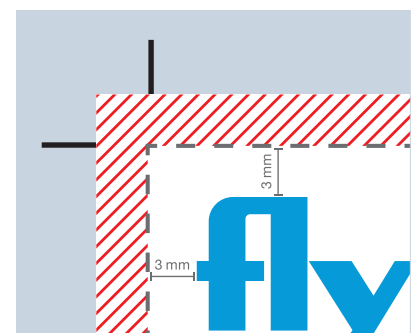
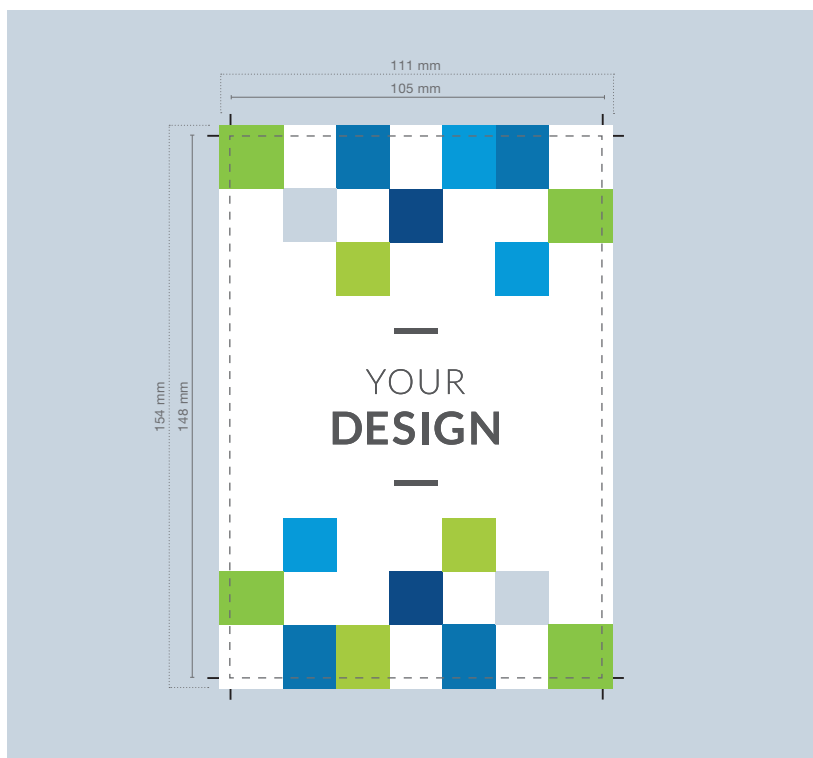
| Matériau du contenu                       | Nombre de feuilles | Épaisseur du matériau en mm |
|---|--------------------|-----------------------------|
| papier couché mat de 135 g/m <sup>2</sup> | 30 - 226 feuilles  | 0,11                        |
| papier couché mat de 170 g/m <sup>2</sup> | 20 - 226 feuilles  | 0,15                        |
| papier couché mat de 250 g/m <sup>2</sup> | 14 - 210 feuilles  | 0,23                        |

# FACT SHEET

## ADHESIVE BINDING INSIDE

### DIN A6 PORTRAIT

To ensure that your order can be processed correctly and on schedule and also guarantee the very best print result possible, we ask that you please keep the following requirements in mind with regard to your print file.



- Bleed difference
- Trim marks
- Cutting edge

Elements that must not be trimmed (images, logos, text) should be positioned 2-3 mm away from the cutting edge.

**TIP!**

|                  |  |
|------------------|--|
| Final format:    | 105 x 148 mm (closed)<br>210 x 148 mm (open)                       |
| Document format: | 111 x 154 mm<br>(3 mm will be trimmed off each edge)               |
| Bleed:           | 3 mm   |
| Resolution:      | Optimum 300 dpi (minimum 150 dpi)                                  |
| Colour mode:     | CMYK   |
| Trim marks:      | outside the bleed  |
| File formats:    | PDF, JPG, TIF, EPS, PSD, AI  |
| Fonts:           | Fonts converted into curves  |
| Additional fees: | Conversion of Office files<br>(Word, PowerPoint, Excel, Publisher) |

- Please deliver two print files:  
1 x cover  
1 x inside

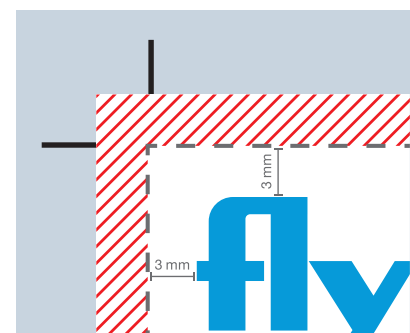
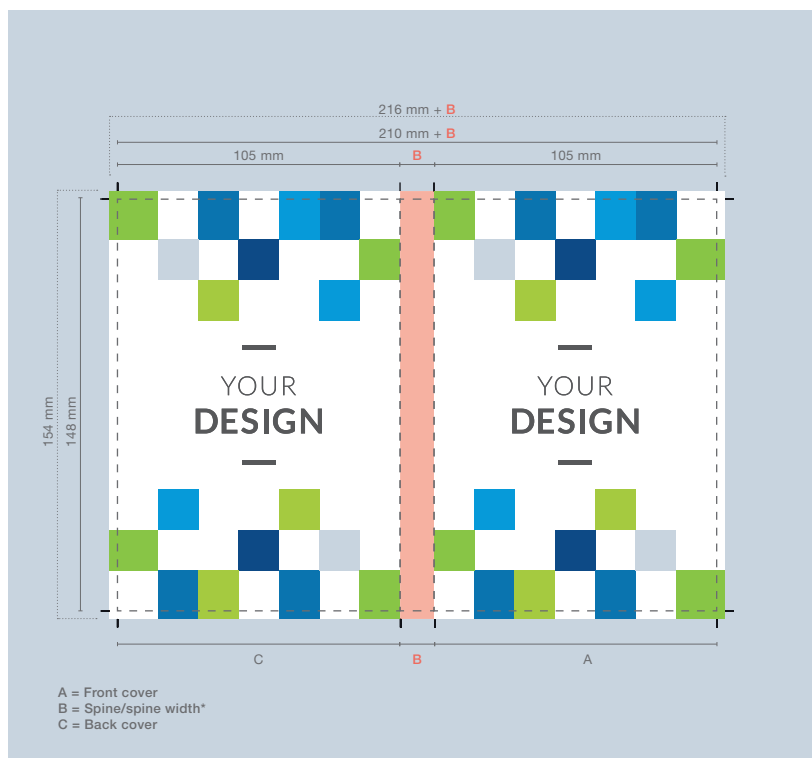
**Help?** We are happy to advise you.

# FACT SHEET

## ADHESIVE BINDING COVER

### DIN A6 PORTRAIT

To ensure that your order can be processed correctly and on schedule and also guarantee the very best print result possible, we ask that you please keep the following requirements in mind with regard to your print file.



- Bleed difference
- Trim marks
- Cutting edge

Elements that must not be trimmed (images, logos, text) should be positioned 2-3 mm away from the cutting edge.

**TIP!**

|                  |  |
|------------------|--|
| Final format:    | 105 x 148 mm (closed)<br>210 + B x 148 mm (open)                   |
| Document format: | 216 + B x 154 mm<br>(3 mm will be trimmed off each edge)           |
| Bleed:           | 3 mm   |
| Resolution:      | Optimum 300 dpi (minimum 150 dpi)                                  |
| Colour mode:     | CMYK   |
| Trim marks:      | outside the bleed  |
| File formats:    | PDF, JPG, TIF, EPS, PSD, AI  |
| Fonts:           | Fonts converted into curves  |
| Additional fees: | Conversion of Office files<br>(Word, PowerPoint, Excel, Publisher) |

Please deliver two print files:  
1 x cover  
1 x inside

**\*Spine width (B)**  
Please use the table below to calculate the required dimensions.

**Help?** We are happy to advise you.

# FACT SHEET

## SPINE WIDTH CALCULATION

You can calculate your brochure's spine width using the formula provided below.  
When doing so, please keep the following in mind: 1 sheet = two pages (front and back)

Formula: **Number of sheets** x **thickness of the material in mm** = spine width

Example using 135 g/m<sup>2</sup> coated illustration printing paper with a matt finish: **30 sheets (60 pages)** x **0.11** = 3.3 mm

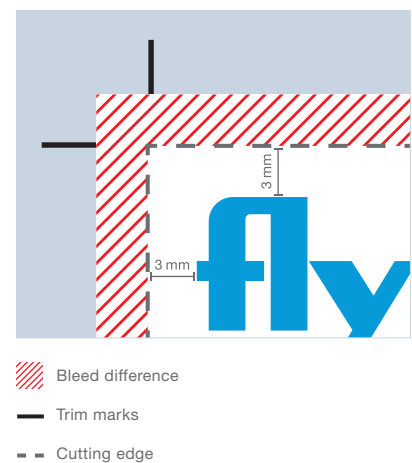
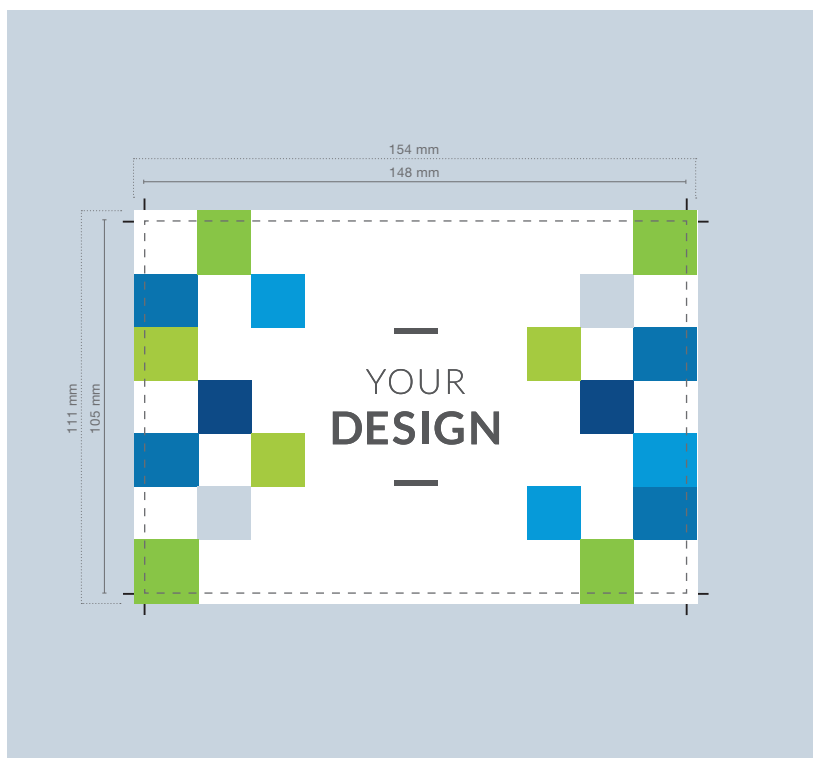
| Material inside  | Number of sheets | Thickness of material in mm |
|--|------------------|-----------------------------|
| 135 g/m <sup>2</sup> coated illustration printing paper with a matt finish | 30 - 226 sheets  | 0.11                        |
| 170 g/m <sup>2</sup> coated illustration printing paper with a matt finish | 20 - 226 sheets  | 0.15                        |
| 250 g/m <sup>2</sup> coated illustration printing paper with a matt finish | 14 - 210 sheets  | 0.23                        |

# FACT SHEET

## ADHESIVE BINDING INSIDE

### DIN A6 LANDSCAPE

To ensure that your order can be processed correctly and on schedule and also guarantee the very best print result possible, we ask that you please keep the following requirements in mind with regard to your print file.



Elements that must not be trimmed (images, logos, text) should be positioned 2-3 mm away from the cutting edge.

**TIP!**

|                  |  |
|------------------|--|
| Final format:    | 148 x 105 mm (closed)<br>296 x 105 mm (open)                       |
| Document format: | 154 x 111 mm<br>(3 mm will be trimmed off each edge)               |
| Bleed:           | 3 mm   |
| Resolution:      | Optimum 300 dpi (minimum 150 dpi)                                  |
| Colour mode:     | CMYK   |
| Trim marks:      | outside the bleed  |
| File formats:    | PDF, JPG, TIF, EPS, PSD, AI  |
| Fonts:           | Fonts converted into curves  |
| Additional fees: | Conversion of Office files<br>(Word, PowerPoint, Excel, Publisher) |

**!** Please deliver two print files:  
1 x cover  
1 x inside

**Help?** We are happy to advise you.

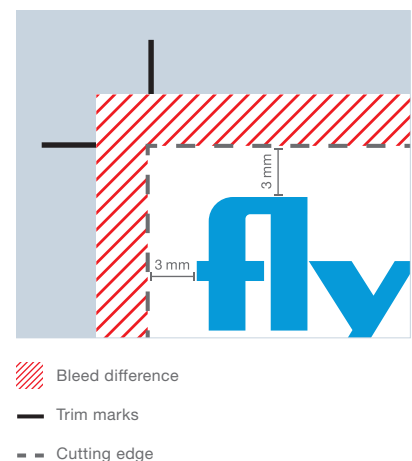
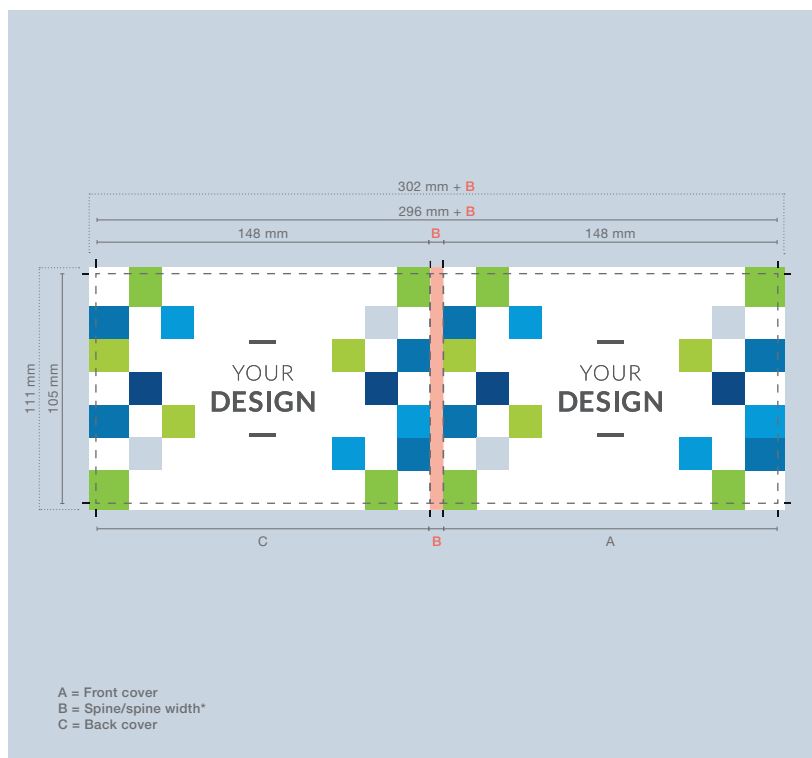


# FACT SHEET

## ADHESIVE BINDING COVER

### DIN A6 LANDSCAPE

To ensure that your order can be processed correctly and on schedule and also guarantee the very best print result possible, we ask that you please keep the following requirements in mind with regard to your print file.



Elements that must not be trimmed (images, logos, text) should be positioned 2-3 mm away from the cutting edge.

**TIP!**

|                  |  |
|------------------|--|
| Final format:    | 148 x 105 mm (closed)<br>296 + B x 105 mm (open)                   |
| Document format: | 302 + B x 111 mm<br>(3 mm will be trimmed off each edge)           |
| Bleed:           | 3 mm   |
| Resolution:      | Optimum 300 dpi (minimum 150 dpi)                                  |
| Colour mode:     | CMYK   |
| Trim marks:      | outside the bleed  |
| File formats:    | PDF, JPG, TIF, EPS, PSD, AI  |
| Fonts:           | Fonts converted into curves  |
| Additional fees: | Conversion of Office files<br>(Word, PowerPoint, Excel, Publisher) |

**!** Please deliver two print files:  
1 x cover  
1 x inside

**\*Spine width (B)**  
Please use the table below to calculate the required dimensions.

**Help?** We are happy to advise you.

# FACT SHEET

## SPINE WIDTH CALCULATION

You can calculate your brochure's spine width using the formula provided below.  
When doing so, please keep the following in mind: 1 sheet = two pages (front and back)

Formula: **Number of sheets** x **thickness of the material in mm** = spine width

Example using 135 g/m<sup>2</sup> coated illustration printing paper with a matt finish: **30 sheets (60 pages)** x **0.11** = 3.3 mm

| Material inside  | Number of sheets | Thickness of material in mm |
|--|------------------|-----------------------------|
| 135 g/m <sup>2</sup> coated illustration printing paper with a matt finish | 30 - 226 sheets  | 0.11                        |
| 170 g/m <sup>2</sup> coated illustration printing paper with a matt finish | 20 - 226 sheets  | 0.15                        |
| 250 g/m <sup>2</sup> coated illustration printing paper with a matt finish | 14 - 210 sheets  | 0.23                        |